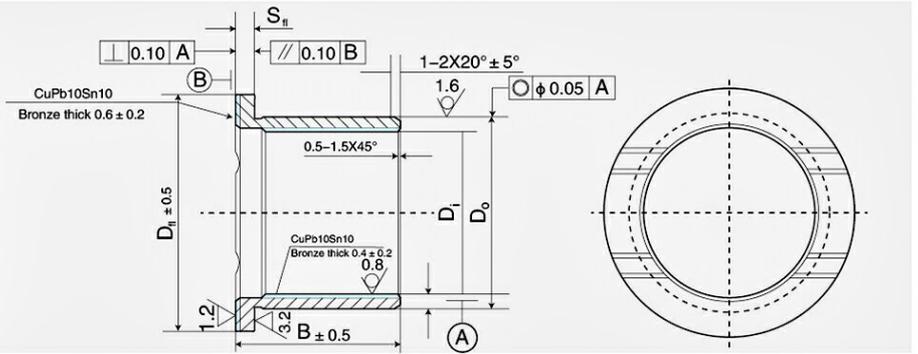


单位 Unit:mm

d	D	壁厚 Wall Thickness	外径 O.D.	内径 I.D.	座孔 Housing Bore	轴径 Journal Diameter	f <sub>1</sub>	f <sub>2</sub>	L <sup>0</sup> <sub>-0.40</sub>													
									10	15	20	25	30	40	50	60	80	90	100			
10	12	1 -0.025	12 <sup>+0.065</sup> <sub>+0.030</sub>	10 <sup>+0.022</sup> <sub>+0.000</sub>	12 <sup>+0.018</sup>	10 <sup>-0.013</sup> <sub>-0.028</sub>	0.5	0.3	▲	▲	▲											
12	14		14 <sup>+0.065</sup> <sub>+0.030</sub>	12 <sup>+0.027</sup> <sub>+0.000</sub>	14 <sup>+0.018</sup>	12 <sup>-0.016</sup> <sub>-0.034</sub>	0.5	0.3	▲	▲	▲											
14	16		16 <sup>+0.065</sup> <sub>+0.030</sub>	14 <sup>+0.027</sup> <sub>+0.000</sub>	16 <sup>+0.018</sup>	14 <sup>-0.016</sup> <sub>-0.034</sub>	0.5	0.3	▲	▲	▲											
15	17		17 <sup>+0.065</sup> <sub>+0.030</sub>	15 <sup>+0.027</sup> <sub>+0.000</sub>	17 <sup>+0.018</sup>	15 <sup>-0.016</sup> <sub>-0.034</sub>	0.5	0.3	▲	▲	▲											
16	18		18 <sup>+0.075</sup> <sub>+0.035</sub>	16 <sup>+0.027</sup> <sub>+0.000</sub>	18 <sup>+0.018</sup>	16 <sup>-0.016</sup> <sub>-0.034</sub>	0.8	0.4	▲	▲	▲											
18	20		20 <sup>+0.075</sup> <sub>+0.035</sub>	18 <sup>+0.033</sup> <sub>+0.000</sub>	20 <sup>+0.021</sup>	18 <sup>-0.016</sup> <sub>-0.034</sub>	0.8	0.4	▲	▲	▲	▲										
20	23	1.5 -0.03	23 <sup>+0.075</sup> <sub>+0.035</sub>	20 <sup>+0.033</sup> <sub>+0.000</sub>	23 <sup>+0.021</sup>	20 <sup>-0.020</sup> <sub>-0.041</sub>	0.8	0.4	▲	▲	▲	▲										
22	25		25 <sup>+0.075</sup> <sub>+0.035</sub>	22 <sup>+0.033</sup> <sub>+0.000</sub>	25 <sup>+0.021</sup>	22 <sup>-0.020</sup> <sub>-0.041</sub>	0.8	0.4	▲	▲	▲	▲										
24	27		27 <sup>+0.075</sup> <sub>+0.035</sub>	24 <sup>+0.033</sup> <sub>+0.000</sub>	27 <sup>+0.021</sup>	24 <sup>-0.020</sup> <sub>-0.041</sub>	1.0	0.5	▲	▲	▲	▲	▲									
25	28		28 <sup>+0.075</sup> <sub>+0.035</sub>	25 <sup>+0.033</sup> <sub>+0.000</sub>	28 <sup>+0.021</sup>	25 <sup>-0.020</sup> <sub>-0.041</sub>	1.0	0.5		▲	▲	▲	▲									
26	30	2 -0.035	30 <sup>+0.075</sup> <sub>+0.035</sub>	26 <sup>+0.033</sup> <sub>+0.000</sub>	30 <sup>+0.021</sup>	26 <sup>-0.020</sup> <sub>-0.041</sub>	1.0	0.5		▲	▲	▲	▲									
28	32		32 <sup>+0.085</sup> <sub>+0.045</sub>	28 <sup>+0.033</sup> <sub>+0.000</sub>	32 <sup>+0.025</sup>	28 <sup>-0.020</sup> <sub>-0.041</sub>	1.0	0.5		▲	▲	▲	▲	▲								
30	34		34 <sup>+0.085</sup> <sub>+0.045</sub>	30 <sup>+0.039</sup> <sub>+0.000</sub>	34 <sup>+0.025</sup>	30 <sup>-0.020</sup> <sub>-0.041</sub>	1.2	0.6		▲	▲	▲	▲	▲	▲							
32	36		36 <sup>+0.085</sup> <sub>+0.045</sub>	32 <sup>+0.039</sup> <sub>+0.000</sub>	36 <sup>+0.025</sup>	32 <sup>-0.025</sup> <sub>-0.050</sub>	1.2	0.6		▲	▲	▲	▲	▲								
35	39		39 <sup>+0.085</sup> <sub>+0.045</sub>	35 <sup>+0.039</sup> <sub>+0.000</sub>	39 <sup>+0.025</sup>	35 <sup>-0.025</sup> <sub>-0.050</sub>	1.2	0.6			▲	▲	▲	▲	▲	▲						
38	42		42 <sup>+0.085</sup> <sub>+0.045</sub>	38 <sup>+0.039</sup> <sub>+0.000</sub>	42 <sup>+0.025</sup>	38 <sup>-0.025</sup> <sub>-0.050</sub>	1.2	0.6			▲	▲	▲	▲	▲	▲						
40	44	44 <sup>+0.085</sup> <sub>+0.045</sub>	40 <sup>+0.039</sup> <sub>+0.000</sub>	44 <sup>+0.025</sup>	40 <sup>-0.025</sup> <sub>-0.050</sub>	1.2	0.6			▲	▲	▲	▲	▲	▲							
45	50	2.5 -0.040	50 <sup>+0.085</sup> <sub>+0.045</sub>	45 <sup>+0.039</sup> <sub>+0.000</sub>	50 <sup>+0.025</sup>	45 <sup>-0.025</sup> <sub>-0.050</sub>	1.5	1.0			▲	▲	▲	▲	▲							
50	55		55 <sup>+0.100</sup> <sub>+0.055</sub>	50 <sup>+0.039</sup> <sub>+0.000</sub>	55 <sup>+0.030</sup>	50 <sup>-0.030</sup> <sub>-0.060</sub>	1.5	1.0				▲	▲	▲	▲	▲						
55	60		60 <sup>+0.100</sup> <sub>+0.055</sub>	55 <sup>+0.046</sup> <sub>+0.000</sub>	60 <sup>+0.030</sup>	55 <sup>-0.030</sup> <sub>-0.060</sub>	1.5	1.0				▲	▲	▲	▲	▲						
60	65		65 <sup>+0.100</sup> <sub>+0.055</sub>	60 <sup>+0.046</sup> <sub>+0.000</sub>	65 <sup>+0.030</sup>	60 <sup>-0.030</sup> <sub>-0.060</sub>	1.5	1.0				▲	▲	▲	▲	▲						
65	70		70 <sup>+0.100</sup> <sub>+0.055</sub>	65 <sup>+0.046</sup> <sub>+0.000</sub>	70 <sup>+0.030</sup>	65 <sup>-0.030</sup> <sub>-0.060</sub>	1.5	1.0				▲	▲	▲	▲	▲						
70	75		75 <sup>+0.100</sup> <sub>+0.055</sub>	70 <sup>+0.046</sup> <sub>+0.000</sub>	75 <sup>+0.030</sup>	70 <sup>-0.030</sup> <sub>-0.060</sub>	1.5	1.0				▲	▲	▲	▲	▲	▲					
75	80		80 <sup>+0.100</sup> <sub>+0.055</sub>	75 <sup>+0.046</sup> <sub>+0.000</sub>	80 <sup>+0.035</sup>	75 <sup>-0.030</sup> <sub>-0.060</sub>	1.5	1.0				▲	▲	▲	▲	▲	▲					
80	85		85 <sup>+0.120</sup> <sub>+0.070</sub>	80 <sup>+0.054</sup> <sub>+0.000</sub>	85 <sup>+0.035</sup>	80 <sup>-0.030</sup> <sub>-0.060</sub>	1.5	1.0					▲	▲	▲	▲	▲	▲				
84	90	3 -0.045	90 <sup>+0.120</sup> <sub>+0.070</sub>	84 <sup>+0.054</sup> <sub>+0.000</sub>	90 <sup>+0.035</sup>	84 <sup>-0.036</sup> <sub>-0.071</sub>	1.8	1.2					▲	▲	▲	▲	▲					
89	95		95 <sup>+0.120</sup> <sub>+0.070</sub>	89 <sup>+0.054</sup> <sub>+0.000</sub>	95 <sup>+0.035</sup>	89 <sup>-0.036</sup> <sub>-0.071</sub>	1.8	1.2						▲	▲	▲	▲	▲	▲			



单位 Unit:mm

$D_{fl} \pm 0.5$		$S_3 \pm 0.05$		$D_0$		$D_1$	$S_{fl}$		$B_{\pm 0.5}$	$D_{fl} \pm 0.5$		$S_3 \pm 0.05$		$D_0$		$D_1$	$S_{fl}$		$B_{\pm 0.5}$
44	3.5	36	-0.15 -0.10	30	3	-0.15 -0.10	40	88	4.5	68	+0.15 +0.10	60	4	-0.07 -0.12	60				
45	4																		
60	3.5																		
52	4	41	-0.13 -0.08	35	0 -0.05	35	103	4.52	70.7	+0.09 -0.04	63.7	3.5	0 -0.05	65					
															54	3.5	42	-0.10 -0.05	30
60	4.52	44	-0.14 -0.09	40	-0.03 -0.08	39.5	40	95	4.52	72	+0.27 +0.21	65	3.5	-0.08 -0.13	64.5				
53	4.5																		
60	4	45	-0.12 -0.07	40	-0.03 -0.08	39.5	40	95	3.5	+0.09 +0.03	65	3.5	-0.015 -0.065	64					
66	4																		
60	4.5	46	-0.12 -0.07	40	0 -0.05	40	39.5	95	4.52	+0.27 +0.21	65	3.5	-0.03 -0.08	75					
61	4																		
62	4	47	-0.13 -0.07	40	-0.03 -0.08	53	49	112	4.6	+0.27 +0.21	74	+0.19 +0.14	2	-0.03 -0.08	74				
70	4.5															54	-0.19 -0.14	50	2
68	4.52	54.9	-0.045 -0.005	48	3.5	-0.045 -0.095	41.3	112	4.52	+0.27 +0.21	70	+0.27 +0.21	4	-0.005 -0.055	89.7				
70	3.5	56	-0.16 -0.11	50	3	-0.09 -0.14	48	93	6	78	+0.15 +0.09	70	4	-0.09 -0.14	71				
76	3.5	57	-0.10 -0.05	50	3.5	+0.01 -0.04	54	93	8	80	+0.16 +0.10	70	5	-0.075 -0.125	70				
70.5	8	58	-0.14 -0.09	50	4	-0.11 -0.16	46	107	4.5	83	+0.16 +0.10	70	4	-0.07 -0.13	74				
92	4.52	60.6	-0.03 -0.02	54.4	3.1	+0.02 -0.03	59	97	10	85	+0.17 +0.12	75	5	-0.10 -0.16	79.5				
87	4.5	67	-0.15 -0.10	60	-0.06 -0.11	60	60	97	5	85	+0.155 +0.095	75	5	-0.10 -0.16	70				
77	4.5																		
88	8	68	-0.075 -0.125	58	4	-0.075 -0.125	58	120	6	93	+0.16 +0.09	85	3.8	+0.06 0	93				
													4	-0.11 -0.17	94				

The above mentioned sizes are only for reference, HZ can produce the parts according to the customers drawings.

以上尺寸仅供参考 / 华正可根据客户图纸生产零部件